

## Produktdaten

### INFORMATIONEN ZU AUSGABE UND PROFIL

- Druckdaten bitte als druckfähige PDF/X-4 senden, Ausgabeprofil ISO coated v2 300%



### INFORMATIONEN ZU GRAFIK UND LAYOUT

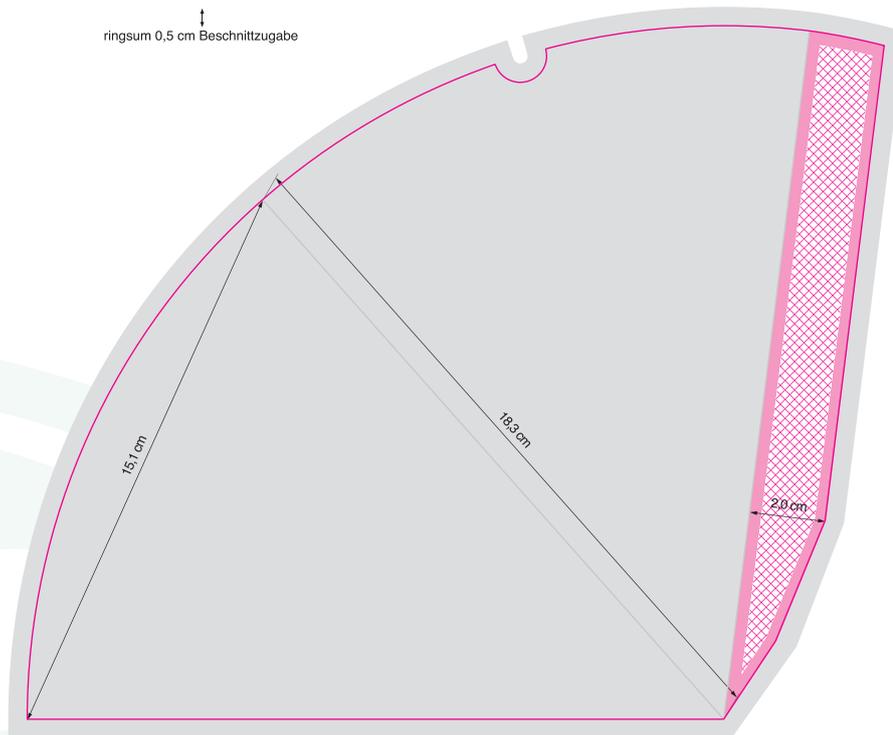
- Die minimale Auflösung aller Farb- und Graustufenbilder sollte mindestens 300 dpi betragen, für Strichgrafiken mindestens 1.200 dpi
- Schriften sollten nicht kleiner sein als 6 pt
- Linien sollten positiv nicht kleiner als 0,25pt und negativ nicht kleiner als 0,5 pt verwendet werden
- Achten Sie bei Schriften darauf, dass diese in Pfade konvertiert oder vollständig eingebettet sind

- Beschnittzugaben (5 mm) und Sicherheitsabstände (min. 3 mm) zu Rändern, Stanzen und Rillen beachten
- Legen Sie Ihre Druckdaten sowie alle darin enthaltenen Elemente, wie Bilder und Grafiken, in CMYK an

### DETAILBESCHREIBUNG DER INDESIGN-VORLAGE

Darstellung der Vorlage als 3D-Animation siehe Rückseite

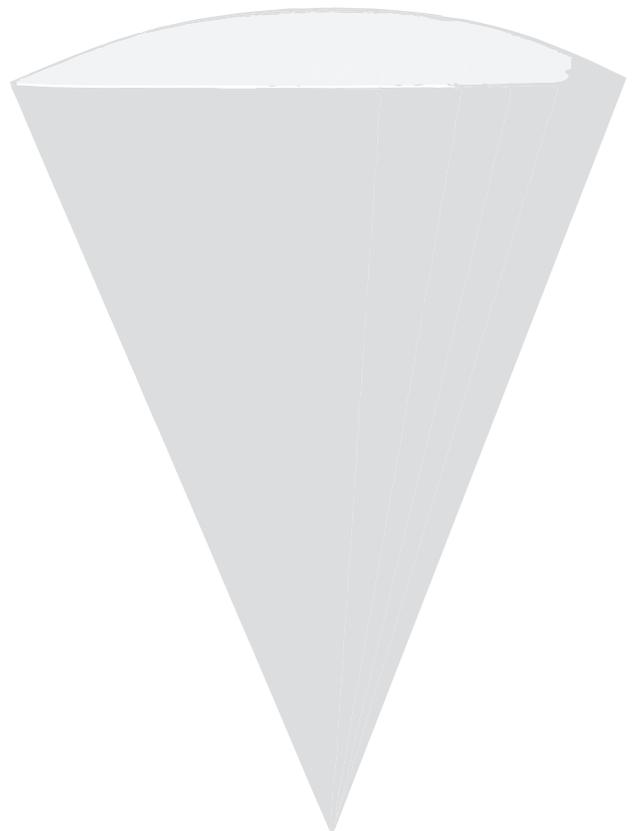
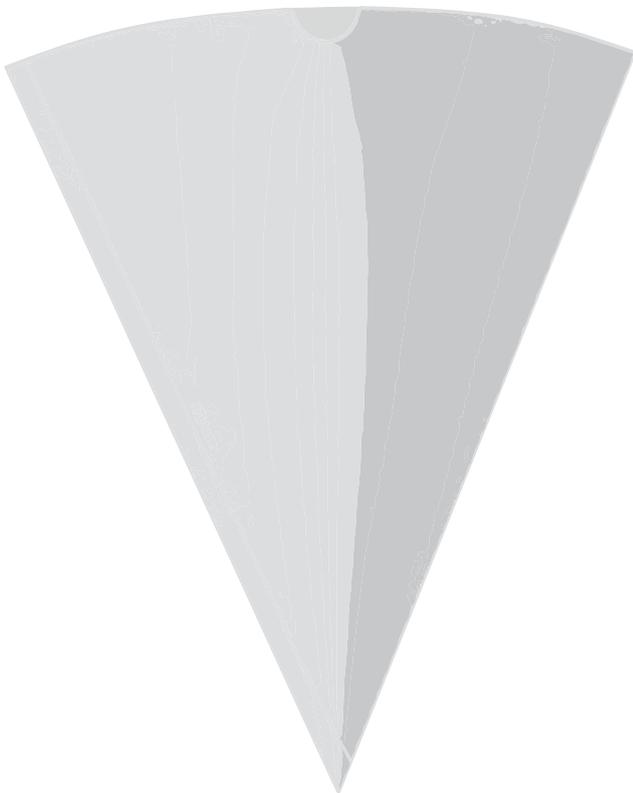
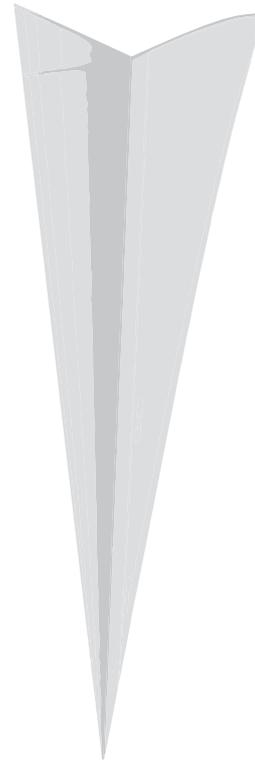
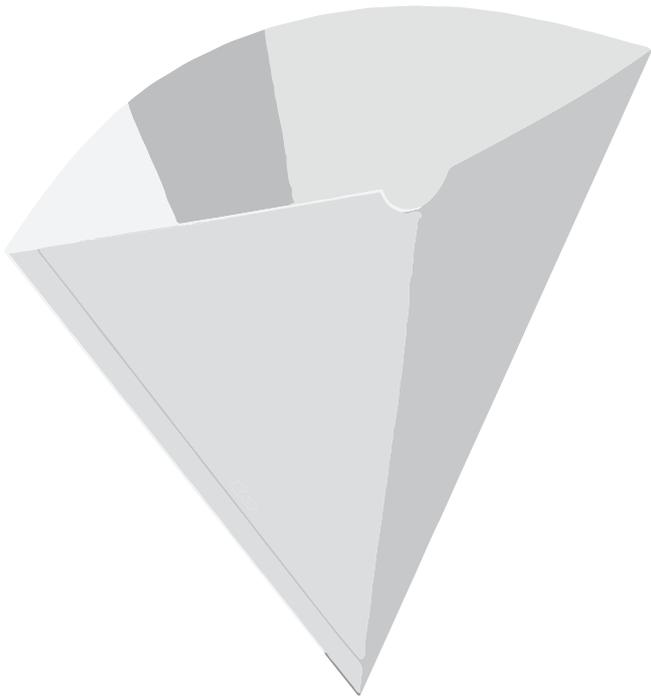
Maßstab 1:3



- |   |  |
|---|--|
|  Dateiformat                        |  Bedingt sichtbare Fläche                 |
|  Nicht sichtbare Flächen            |  Gestaltungsbereich inkl. Beschnittzugabe |
|  Fläche nicht bedruckbar (verklebt) |  Stanzform Messer                         |
|   |  Stanzform Rillung/Falz                   |

# DATENBLATT

Spitztüte S



Bugaga Werbeagentur e. K.  
[www.promobedarf.de](http://www.promobedarf.de)

Tel.: 040 / 38 63 12 40  
Fax: 040 / 38 63 12 39  
[info@promobedarf.de](mailto:info@promobedarf.de)