

Produktdaten

INFORMATIONEN ZU AUSGABE UND PROFIL

- Druckdaten bitte als druckfähige PDF/X-4 senden, Ausgabeprofil ISO coated v2 300%



INFORMATIONEN ZU GRAFIK UND LAYOUT

- Die minimale Auflösung aller Farb- und Graustufenbilder sollte mindestens 300 dpi betragen, für Strichgrafiken mindestens 1.200 dpi
- Schriften sollten nicht kleiner sein als 6 pt
- Linien sollten positiv nicht kleiner als 0,25pt und negativ nicht kleiner als 0,5 pt verwendet werden
- Achten Sie bei Schriften darauf, dass diese in Pfade konvertiert oder vollständig eingebettet sind

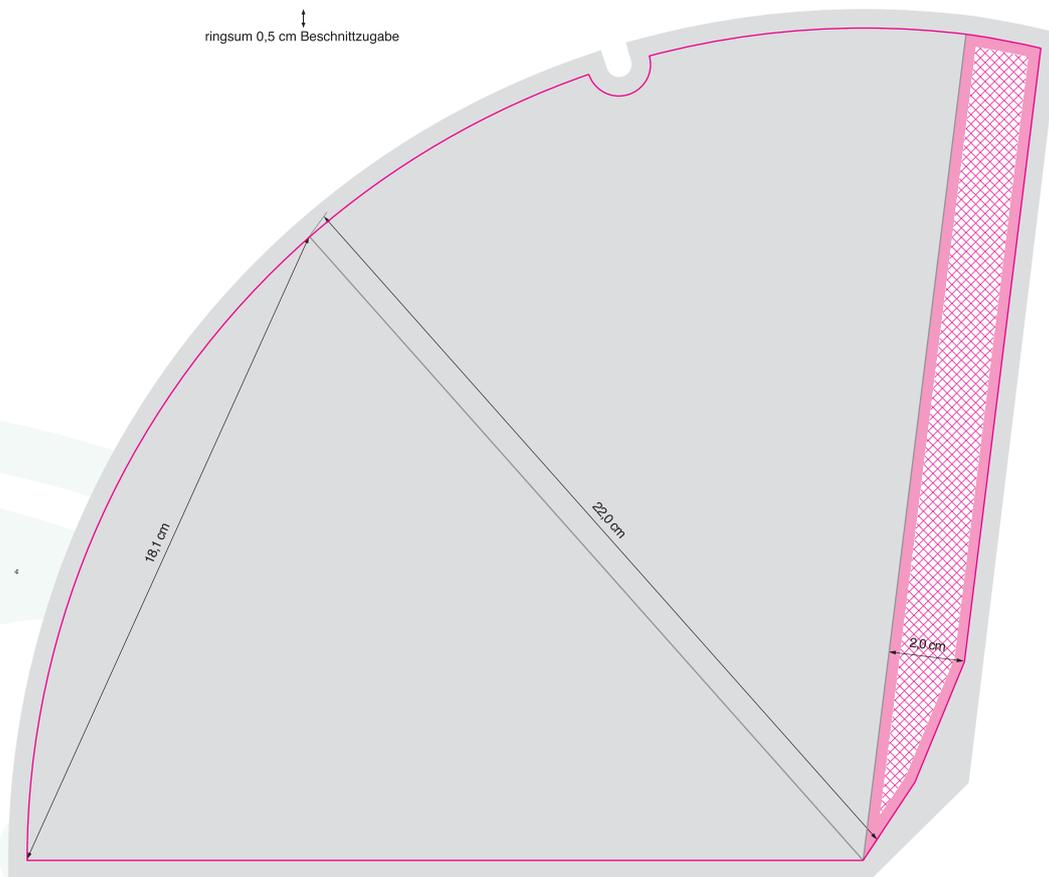
- Beschnittzugaben (5 mm) und Sicherheitsabstände (min. 3 mm) zu Rändern, Stanzen und Rillen beachten
- Legen Sie Ihre Druckdaten sowie alle darin enthaltenen Elemente, wie Bilder und Grafiken, in CMYK an

DETAILBESCHREIBUNG DER INDESIGN-VORLAGE

Darstellung der Vorlage als 3D-Animation siehe Rückseite

Maßstab 1:3

↑
ringsum 0,5 cm Beschnittzugabe



□ Dateiformat

■ Nicht sichtbare Flächen

▨ Fläche nicht bedruckbar (verklebt)

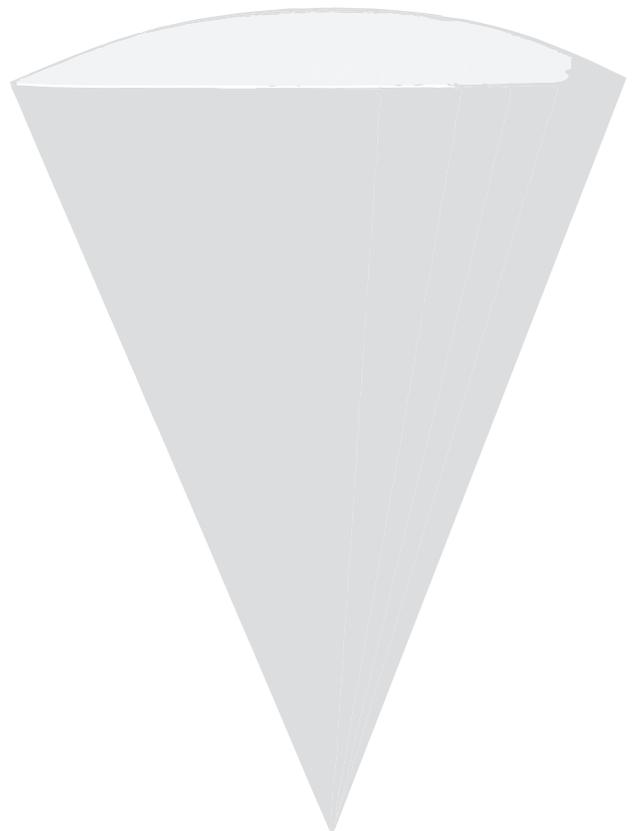
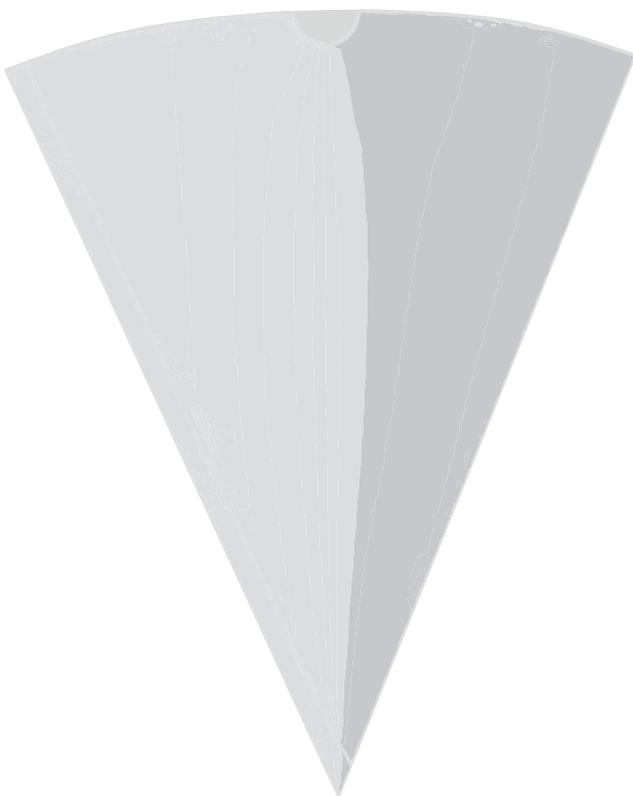
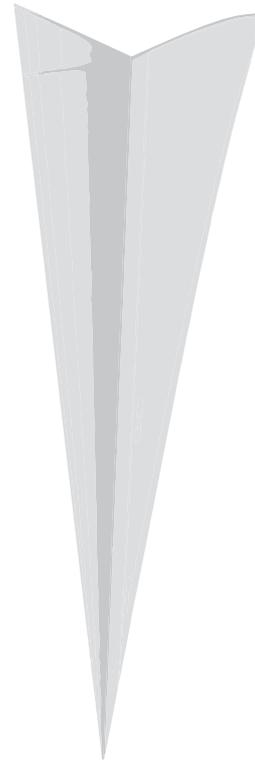
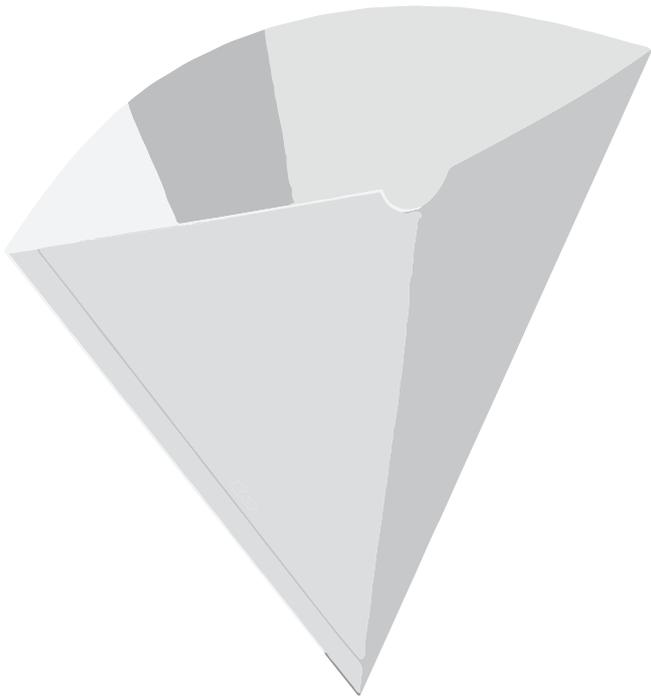
■ Bedingt sichtbare Fläche

■ Gestaltungsbereich inkl. Beschnittzugabe

— Stanzform Messer — Stanzform Rillung/Falz

DATENBLATT

Spitztüte M



Bugaga Werbeagentur e. K.
www.promobedarf.de

Tel.: 040 / 38 63 12 40
Fax: 040 / 38 63 12 39
info@promobedarf.de